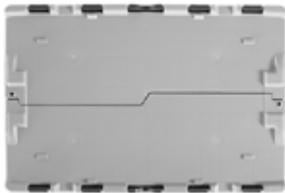


EMBALAJES REUTILIZABLES PARA DISTRIBUCIÓN Delivery D29



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Cuerpo y tapas fabricadas en PP.

El tipo de cierre consiste en dos solapas en la parte superior con bisagras en los lados largos del cuerpo. Permiten encajar y apilar otras cajas, tanto con las tapas abiertas como cerradas. El cuerpo y las tapas están provistos de orificios diseñados para la colocación de bridas o precintos, que garantizan que la caja no se haya abierto durante el transporte.

MATERIAL	PP
DIMENSIONES	600 x 400 x 290 mm
CAPACIDAD	47,08 L
PESO	3,160 Kg

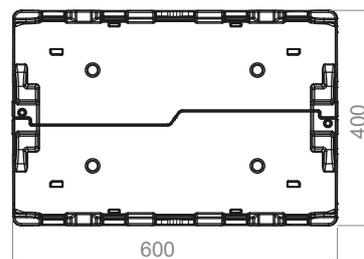
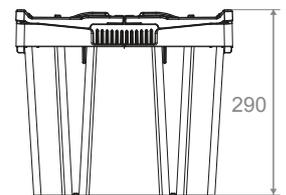
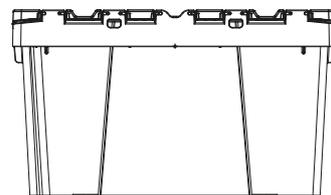
Delivery

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARGA NOMINAL	26,7 Kg
Nº MÁX. ENVASES REMONTADOS EN ESTÁTICO	7 Uds
CARGA ESTÁTICA DE REMONTE SOBRE 1º ENVASE	160,5 Kg
ALTURA DE REMONTE EN ESTÁTICO	2,03 m
BCT	1.122 Kg
(Box Compression Test)	11.007 N
ENSAYO APILAMIENTO	Según norma UNE EN 13117-1 (200%) APTO

(*) Ensayo de apilamiento realizado en condición estática durante 96h con una carga de 1,5 * n° de embalajes máx. remontados * carga nominal según norma UNE EN 13117-1 (2001)

DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL PRODUCTO



EMBALAJES REUTILIZABLES PARA DISTRIBUCIÓN Delivery D29

DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL APILADO Y ENCAJADO

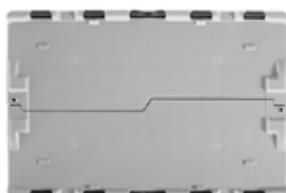


DESCRIPCIÓN DEL PALETIZADO Y TRANSPORTE

VEHÍCULO	NUM. PALETS	NUM. CAJAS POR PALET	NUM. CAJAS TOTALES
CAMIÓN COMPLETO	26	100(*)	2.600
CONTENEDOR DE 40 PIES HC	22	100(*)	2.200
CONTENEDOR DE 20 PIES	9	88	792

(*) Considerando un pallet americano 1,2 x 1,0m y altura de 2,50m.

EMBALAJES REUTILIZABLES PARA DISTRIBUCIÓN Delivery D34



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Cuerpo y tapas fabricadas en PP.
El tipo de cierre consiste en dos solapas en la parte superior con bisagras en los lados largos del cuerpo. Permiten encajar y apilar otras cajas, tanto con las tapas abiertas como cerradas. El cuerpo y las tapas están provistos de orificios diseñados para la colocación de bridas o precintos, que garantizan que la caja no se haya abierto durante el transporte.

MATERIAL	PP
DIMENSIONES	600 x 400 x 340 mm
CAPACIDAD	55,46 L
PESO	3,370 Kg

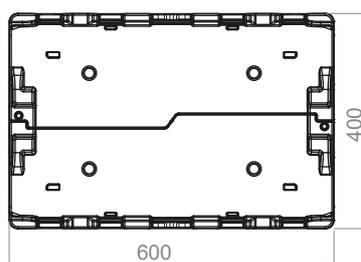
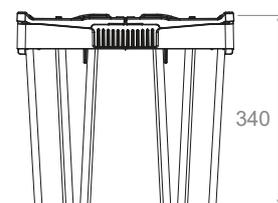
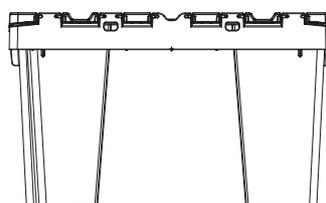
Delivery

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARGA NOMINAL	31,5 Kg
Nº MÁX. ENVASES REMONTADOS EN ESTÁTICO	6 Uds
CARGA ESTÁTICA DE REMONTE SOBRE 1º ENVASE	158 Kg
ALTURA DE REMONTE EN ESTÁTICO	2,04 m
BCT	1.098 Kg
(Box Compression Test)	10.770 N
ENSAYO APILAMIENTO	Según norma UNE EN 13117-1 (2001) APTO

(*) Ensayo de apilamiento realizado en condición estática durante 96h con una carga de 1,5 * nº de embalajes máx. remontados * carga nominal según norma UNE EN 13117-1 (2001)

DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL PRODUCTO



EMBALAJES REUTILIZABLES PARA DISTRIBUCIÓN Delivery D34

DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL APILADO Y ENCAJADO

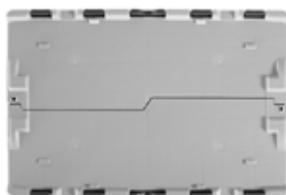


DESCRIPCIÓN DEL PALETIZADO Y TRANSPORTE

VEHÍCULO	NUM. PALETS	NUM. CAJAS POR PALET	NUM. CAJAS TOTALES
CAMIÓN COMPLETO	26	100(*)	2.600
CONTENEDOR DE 40 PIES HC	22	100(*)	2.200
CONTENEDOR DE 20 PIES	9	88	792

(*) Considerando un pallet americano 1,2 x 1,0m y altura de 2,50m.

EMBALAJES REUTILIZABLES PARA DISTRIBUCIÓN Delivery D39



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Cuerpo y tapas fabricadas en PP.

El tipo de cierre consiste en dos solapas en la parte superior con bisagras en los lados largos del cuerpo. Permiten encajar y apilar otras cajas, tanto con las tapas abiertas como cerradas. El cuerpo y las tapas están provistos de orificios diseñados para la colocación de bridas o precintos, que garantizan que la caja no se haya abierto durante el transporte.

MATERIAL	PP
DIMENSIONES	600 x 400 x 390 mm
CAPACIDAD	63,61 L
PESO	3,525 Kg

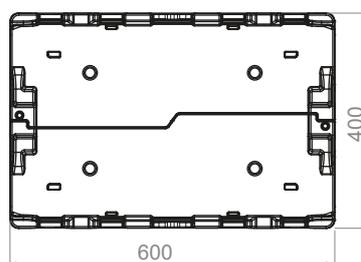
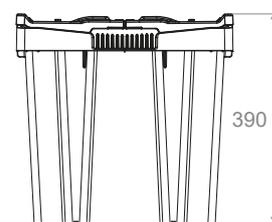
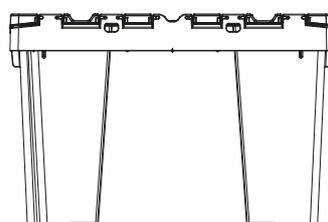
Delivery

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARGA NOMINAL	33,5 Kg
Nº MÁX. ENVASES REMONTADOS EN ESTÁTICO	5 Uds
CARGA ESTÁTICA DE REMONTE SOBRE 1º ENVASE	134 Kg
ALTURA DE REMONTE EN ESTÁTICO	1,95 m
BCT (Box Compression Test)	935 Kg 9.172 N
ENSAYO APILAMIENTO	Según norma UNE EN 13117-1 (2001) APTO

(*) Ensayo de apilamiento realizado en condición estática durante 96h con una carga de 1,5 * nº de embalajes máx. remontados * carga nominal según norma UNE EN 13117-1 (2001)

DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL PRODUCTO



EMBALAJES REUTILIZABLES PARA DISTRIBUCIÓN Delivery D39

DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL APILADO Y ENCAJADO



DESCRIPCIÓN DEL PALETIZADO Y TRANSPORTE

VEHÍCULO	NUM. PALETS	NUM. CAJAS POR PALET	NUM. CAJAS TOTALES
CAMIÓN COMPLETO	26	100(*)	2.600
CONTENEDOR DE 40 PIES HC	22	100(*)	2.200
CONTENEDOR DE 20 PIES	9	88	792

(*) Considerando un pallet americano 1,2 x 1,0m y altura de 2,50m.